

DOWNLIGHTS

TUBES

PANNEAUX

PLAFONNIERS

PROJECTEURS

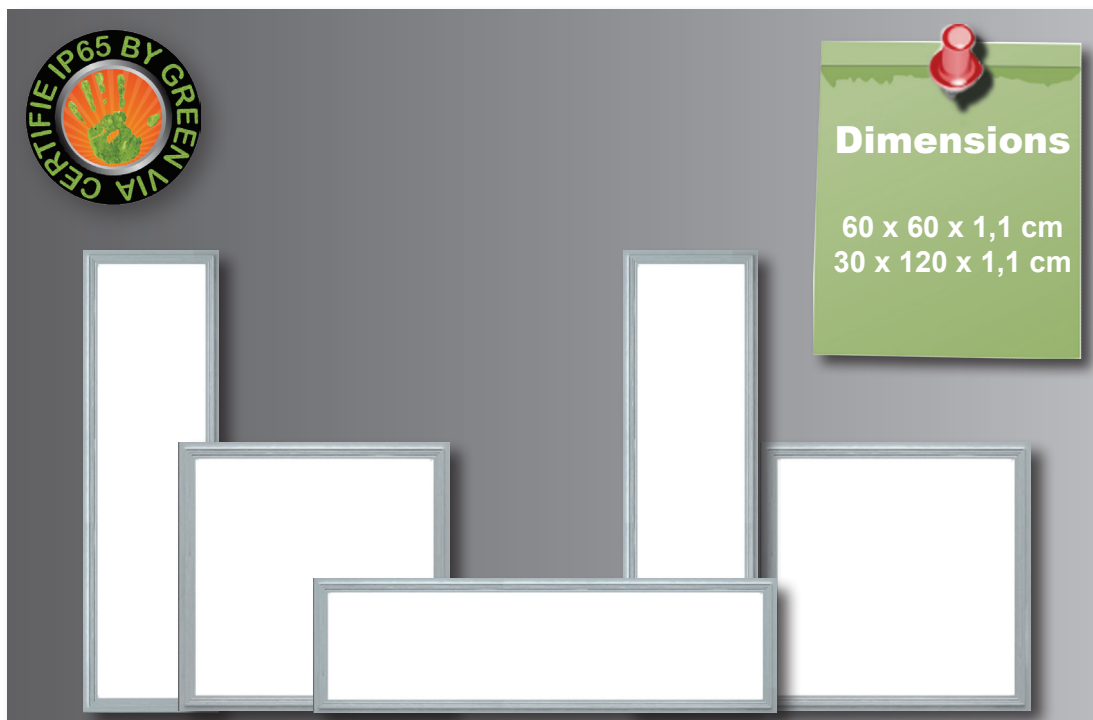
CANDELABRES

BORNES

CATALOGUE
ECLAIRAGE
LED

Éclairage LED

- ✓ Une offre produits centrée sur le développement, la production et la distribution de solutions à économies d'énergie, performantes, rentables et respectueuses de l'environnement.
- ✓ Un catalogue LED en renouvellement constant qui sélectionne, teste et intègre les dernières technologies propres.
- ✓ Un triple bénéfice comparé aux solutions traditionnelles : économies d'énergie, économies financières et services rendus.
- ✓ Un gain d'image par une contribution visible au respect de l'environnement.



Panneaux LED SMART LIGHT IP65

- ✓ Une gamme complète de panneaux LED dernière génération.
- ✓ Hautes performances produits et facilités d'installation.
- ✓ Intégration aisée dans les environnements exigeants et contraignants (humidité, poussière, hygiène).
- ✓ Factures d'électricité réduites et préservation du capital énergétique.



Descriptif



✓ Certifiée IP65, la gamme de panneaux **SMART LIGHT IP65 GREEN VIA** est particulièrement adaptée pour les environnements humides tels que piscines, salles de bains, cuisines, usines de transformation alimentaire, salles blanches, hôpitaux, etc.

✓ Technologie LED SMD2835, 0.5 Watt de haute efficacité lumineuse, (100/120 Lumens/Watt).

✓ Structure en aluminium permettant d'assurer une excellente dissipation thermique et une très longue durée de vie supérieure à 50 000 heures.

✓ Matériel garanti 5 ans.

✓ Large choix de puissances lumineuses : de 2000 à 4800 lumens.

✓ Consommation électrique réduite : de 20 Watts à 40 Watts.

✓ Grande facilité d'installation en suspension, ou en faux-plafond.

✓ Certification IP65 pour satisfaire les contraintes des environnements exigeants (humidité, poussière et hygiène).

✓ Nombreuses tailles répondant aux standards d'installation existants : de 30 cm à 120 cm.

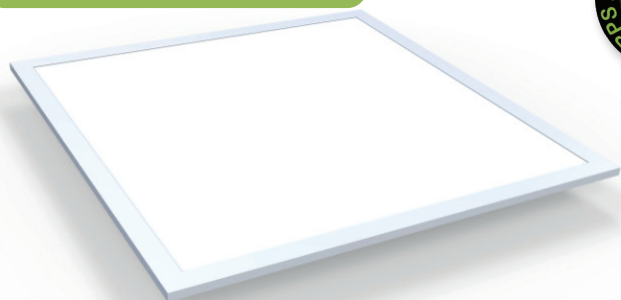
✓ Disponibles en standard en trois couleurs lumineuses : blanc chaud, blanc naturel, blanc froid (3000K - 4000K - 5000K - 6000K).

✓ Réflecteur en PMMA totalement lisse sans zone de rétention pour une grande facilité de nettoyage.

✓ Eclairage intelligent via un DRIVER gradable 0/1-10Volts ou un DRIVER DALI (options).



Recto



Verso



Caractéristiques techniques



✓ Afin d'assurer une bonne exploitation des informations techniques, GREEN VIA s'efforce de les diffuser à partir de son site www.green-via.fr.

✓ Un onglet spécifique permet d'y télécharger les caractéristiques techniques, les manuels, les fiches produits, les Plug In et tout autre documentation utile pour la prise de décision.

Caractéristiques techniques

Modèle	59,5x59,5x1,1cm			29,5x119,5x1,1cm		
Puissance consommée (Watts)	40 Watts			40 Watts		
Caractéristiques de la lumière						
Flux lumineux (Lumens)	4350 - 4650 lm			4450 - 4750 lm		
Intensité lumineuse (Lux)	1 m	2 m	3 m	1 m	2 m	3 m
Intensité lumineuse Moyenne (Lux)	493 - 527	123 - 131	504 - 59	463 - 494	116 - 124	473 - 55
Intensité lumineuse Maximale (Lux)	1546 - 1653	387 - 413	172 - 183	1586 - 1693	397 - 423	177 - 188
Température de couleur (Kelvin)	3000K 4000K 5000K 6000K 3045 +/-175K 3985 +/-275K 5029 +/-283K 6065 +/-415K					
Correspondance des couleurs (SDCM)	<4					
Efficacité lumineuse (Lumens/Watt)	109 - 116			111 - 119		
Indice de rendu des couleurs (IRC)	IRC>80					
Angle de diffusion	120°					
Type de LED	SMD2835					
Nombre de LEDs	260			260		
Facteur d'éblouissement (UGR)	UGR<23					
Accessoires pour administration de la lumière (options)						
Gradable - 0/10 Volts	Oui					
Module DALI	Oui					
Caractéristiques électriques						
Puissance consommée (Watts)	40					
Classe d'isolation électrique	2					
Tension d'entrée (V AC)	200-240 V AC					
Tension de fonctionnement (V DC)	36-42 V DC					
Facteur de puissance	>0,95					
Temps d'allumage	Instantané					
Produit à économie d'énergie	Oui					
Tension de sortie Driver LED (V DC)	950mA					
Autres caractéristiques						
Durée de vie utile en heures @ 25°C	L80@25°C > 50000 Hrs / L70B50 : 141000 Hrs / L70B10 : 117000 Hrs / L80B50 : 89000 Hrs / L80B10 : 74000 Hrs					
Indice de protection	IP65					
Résistance aux chocs	IK06					
Réflecteur	PMMA sans zone de rétention. Anti-moisissure. Anti-poussière.					
Conditions d'utilisation						
Température de fonctionnement	-20~+40°C					
Taux d'humidité	<95%					
Certifications						
Liste	TÜV - CE - ROHS					
Sécurité photobiologique	IEC/TR - 62778 - GROUPE 0					
Garantie						
Durée	5 ans					
Conditions de stockage						
Température	-20~+50°C					
Taux d'humidité	<95%					
Caractéristiques physiques						
Poids net (kgs)	3,8kgs			3,85kgs		
Dimensions (mm)	59,5x59,5x1,1cm			29,5x119,5x1,1cm		
Encadrement, structure	Aluminium					
Conditionnement						
Quantité	5					
Poids unitaire/total (kgs)	4,1/22,5kgs			4,2/22,6kgs		
Dimensions unitaires/totales (cm)	65x65x7/66x38x68cm			125x7x35/127x38x38cm		
Origine						
Pays	Chine					



Avantages produit

- ✓ Un système d'éclairage esthétique certifié IP65 qui s'intègre dans de nombreux environnements humides.
- ✓ Une déclinaison de blancs, idéale pour le tertiaire et les environnements industriels.
- ✓ Caractéristiques physiques uniques grâce à un encombrement réduit de 11 mm.
- ✓ Un rayonnement lumineux exceptionnel pour une couverture d'éclairage maximale.
- ✓ Qualité et confort d'éclairage optimum : haute luminosité, démarrage immédiat et absence de clignotements.
- ✓ Économies d'énergie et économies financières : réduction de 2 tiers de la facture électrique par rapport aux éclairages classiques.
- ✓ Très longue durée de vie (supérieure à 50 000 heures) et possibilité d'allumages multiples sans détérioration.



Installation

Faux-plafond - dalles



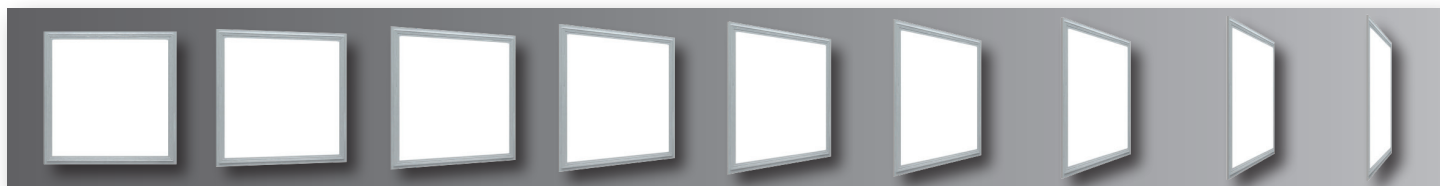
- ✓ Les panneaux LED SMART LIGHT GREEN VIA IP65 peuvent être installés en faux-plafond ou en suspension.

Suspension

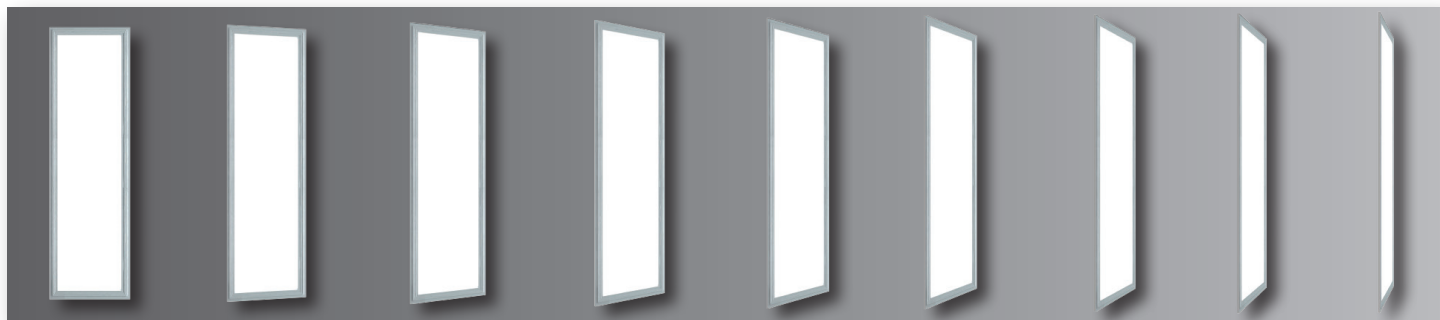


La gamme en photos

Modèle 60 x 60 cm



Modèle 30 x 120 cm



GREEN VIA
SAS FIRST MOVER
264, rue des Sables de Sary
45770 Saran France

Tél. : 02 38 43 58 42
Fax. : 04 26 69 88 15
Mail : info@green-via.fr
Web : green-via.fr