

INDUSTRIES

BATIMENTS
AGRICILES

HOTELS
RESTAURATIONS

ETABLISSEMENTS
DE SANTE

COLLECTIVITES
LOCALES

TERTIAIRE

LES
OFFRES
MARCHES

GRANDES SURFACES
COMMERCIALES

STOCKAGE
ET LOGISTIQUE

TRANSPORTS
EN COMMUN
INFRASTRUCTURES
DE TRANSPORT

PARKINGS

PARCS
D'ATTRACTION
ESPACES
DE LOISIRS

STOCKAGES LOGISTIQUES

La fonction lumière dans les entrepôts, espaces de stockage et plateformes logistiques

- ✓ L'éclairage dans un espace de stockage assure différentes fonctions selon la typologie et la chronologie des opérations qui s'y déroulent.
- ✓ Un éclairage soutenu dans les espaces de circulation, très accentué dans les zones de réception et de contrôle de marchandises et à la demande dans les zones de stockage.
- ✓ De la même manière que dans les halls industriels, la hauteur des plafonds, les grandes superficies d'éclairage ainsi que le réseau interne des zones de circulation en font des bâtiments très énergivores.
- ✓ Les nouvelles technologies d'éclairage à LED s'intègrent particulièrement bien dans ces environnements.



Les chiffres clés

- ✓ L'immobilier logistique en France : un parc qui dépasse les 35 millions de m²
- ✓ Un éclairage 24/24h dans la majorité des espaces de stockages
- ✓ Déperdition de lumière et espaces de stockage : les travées de circulation qui nécessitent un éclairage permanent ne représentent en moyenne que 50% de la superficie totale des sites.
- ✓ 70 à 80% de la consommation électrique d'un espace de stockage provient de l'éclairage.
- ✓ En moyenne 80% du coût global d'une installation d'éclairage sur une plateforme logistique (taille, accessibilité) est consacré aux coûts d'exploitation et à la maintenance
- ✓ Nos solutions d'éclairage éco-énergétique à LED peuvent vous aider à réduire considérablement cette facture.

**Applications à économie d'énergie et
Alimentations de substitution.**



Vos besoins

- ✓ Garantir la sécurité et l'efficacité du site par un éclairage adapté et ciblé à chaque stade des opérations logistiques (réception et contrôle marchandises, mise sur palettes, stockage)
- ✓ Optimiser les surfaces à éclairer en fonction de la réalité des besoins (zones de circulation vs zone de stockage) par une gestion intelligente de l'éclairage
- ✓ Simplifier l'entretien et limiter les coûts de maintenance sur des sites complexes (accessibilité, grandes surfaces)
- ✓ Maîtriser et réduire vos coûts énergétiques tout en améliorant la qualité d'éclairage
- ✓ Incrire vos bâtiments dans une politique d'énergie maîtrisée, écologique et rentable.



La solution LED GREEN VIA

- ✓ **La gamme LED GREEN VIA s'adapte à vos besoins en fonction de la nature des activités et de la configuration de vos zones de stockage.**
- ✓ Rendu des couleurs, netteté des formes et des contrastes, absence d'éblouissement pour une meilleure efficacité dans les zones de travail notamment dans les zones où la visibilité et la clarté sont critiques : réception et contrôle des marchandises, mise sur palettes et manutention...
- ✓ Aucune altération suite à des allumages répétés autorisant un couplage efficace avec des détecteurs de présence pour un éclairage utile limitant la déperdition.
- ✓ Un allumage instantané, sans temps de chauffe ni effet stroboscopique.
- ✓ Un faisceau lumineux directionnel parfait pour les éclairages d'accentuation notamment sur les allées de rayonnages métalliques palettisés
- ✓ Des solutions Plug and Play pour une installation rapide et aisée.



✓ **La gamme LED GREEN VIA pour une maintenance réduite grâce à une espérance de vie démultipliée.**

- ✓ Une durée de vie en moyenne supérieure à 50 000 heures.
- ✓ Des coûts d'exploitation considérablement allégés grâce à la réduction des interventions sur les zones d'accès difficiles ou la gêne des opérations logistiques pour opérations de maintenances.

✔ Des produits d'éclairage particulièrement adaptés à un usage continu fréquent dans les espaces de stockage : absence de chauffe, limitation de la dissipation calorifique et possibilité de gradation des systèmes.

✔ Des produits IP65 pour une meilleure résistance aux environnements humides et/ou poussiéreux.

✔ **L'efficacité énergétique au cœur de la gamme LED GREEN VIA.**

✔ Des éclairages LED à hauts rendements énergétiques : 70% d'économie d'énergie.

✔ Des produits caractérisés par une dissipation calorifique quasi inexistante qui permet de réduire les dépenses de climatisation d'un site et donc de réaliser des économies d'énergie additionnelles.

✔ Une réduction de la facture électrique d'autant plus impactante que les espaces de stockage sont de gros consommateurs d'éclairage tant pas leurs surfaces que par la durée d'allumage : effet démultiplicateur de la gradation des produits LED associés à leurs rendements énergétiques.

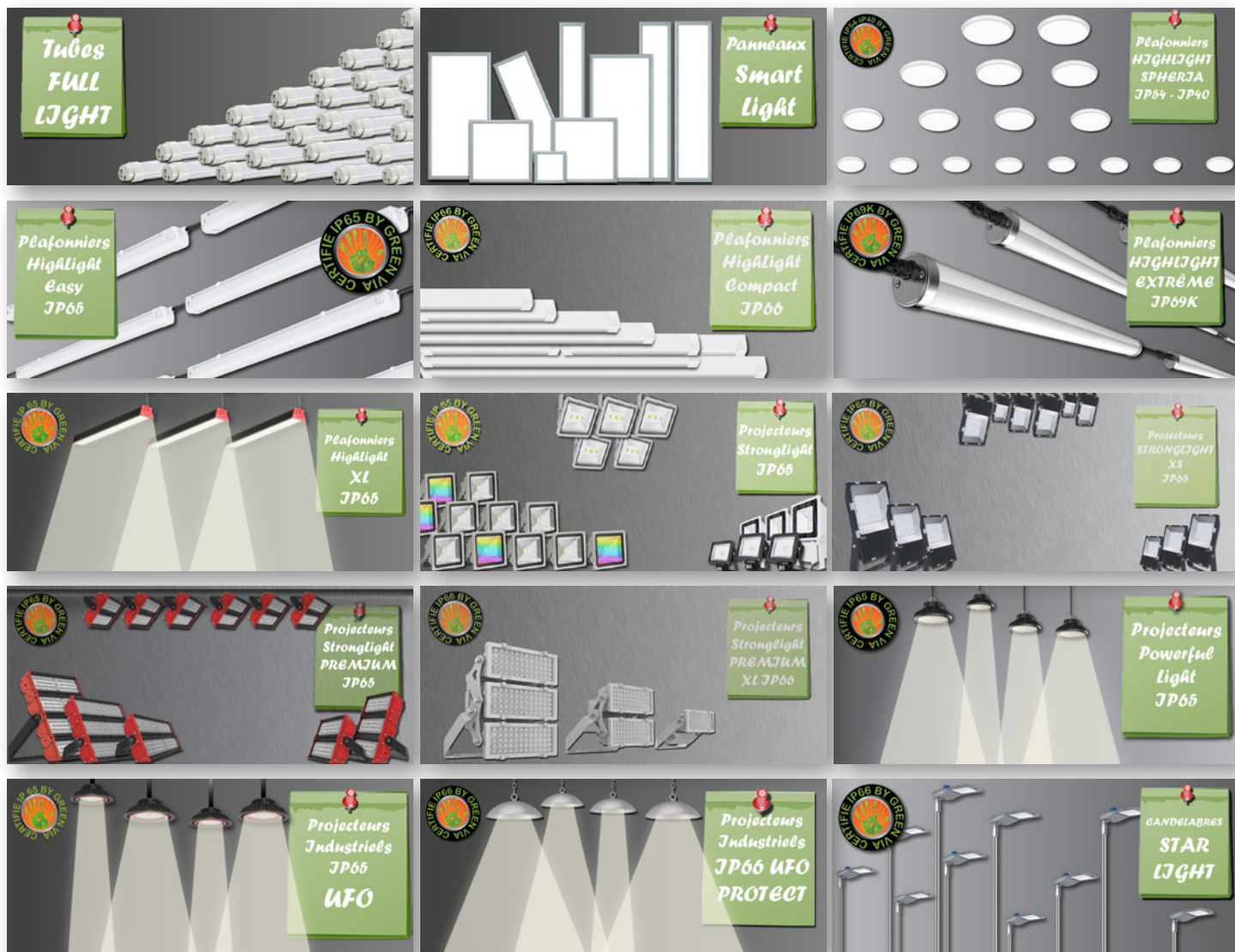
✔ Des solutions LED conçues pour diminuer la consommation d'énergie sans compromettre la qualité d'éclairage.



✔ **La gamme LED GREEN VIA, une solution qui offre un triple bénéfice : économique, écologique et pratique.**

✔ Des produits d'éclairage qui associent : innovation, technologie propre, gain économique, progrès écologique et performance au service de la productivité de vos sites.

Les gammes LED GREEN VIA adaptées aux entrepôts, espaces de stockage et plateformes logistiques



Nous contacter

Stockage agro-alimentaire, stockage industriel, stockage de biens d'équipements et de matériels, stockage de fret portuaire et aéroportuaire, stockage souterrain, plateformes logistique, plateformes de trie, centres de trie postaux.....

N'hésitez pas à nous contacter pour une approche détaillée et personnalisée de vos projets d'éclairage.



GREEN VIA
SAS FIRST MOVER
264, rue des Sables de Sary
45770 Saran France

Tél. : 02 38 43 58 42
Fax : 04 26 69 88 15
Mail : info@green-via.fr
Web : green-via.fr