

INDUSTRIES

BÂTIMENTS  
AGRICOLES

HOTELS  
RESTAURATIONS

ÉTABLISSEMENTS  
DE SANTÉ

COLLECTIVITÉS  
LOCALES

TERTIAIRE

LES  
OFFRES  
MARCHÉS

SERVICES & SURFACES  
COMMERCIALES

STOCKAGE  
ET LOGISTIQUE

TRANSPORTS  
EN COMMUN  
INFRASTRUCTURES  
DE TRANSPORT

PARKINGS

PARCS  
D'ATTRACTION  
ESPACES  
DE LOISIRS

INDUSTRIES

### La fonction lumière dans l'industrie

- ✓ L'appellation industrie couvre une grande hétérogénéité d'activités ainsi qu'une vaste diversité de bâtiments présentant des caractéristiques architecturales très variées.
- ✓ Aussi, l'éclairage doit apporter des réponses spécifiques tenant compte de l'agencement des locaux (grandes hauteurs, surfaces à reliefs...), de l'environnement (humidité, chaleur, corrosion) et des différentes typologies d'activités pratiquées.
- ✓ La qualité de la productivité ainsi que le respect des objectifs de rendement dépendent étroitement du personnel.
- ✓ Les études montrent qu'une solution d'éclairage moderne, ciblée et adaptée aux postes de travail va largement contribuer à l'efficacité, au bien-être et à la disponibilité des employés



### Les chiffres clés

- ✓ Selon les activités 35 à 60% de la consommation électrique industrielle est consacrée à l'éclairage.
- ✓ Plus d'un tiers des grands sites industriels fonctionnent 7 jours sur 7 et 24 heures sur 24.
- ✓ En moyenne 70 à 80% du coût global d'une installation d'éclairage sur un site complexe (taille, accessibilité) est consacré aux coûts d'exploitation et à la maintenance.
- ✓ Nos solutions d'éclairage éco-énergétique à LED peuvent vous aider à réduire considérablement cette facture.

**Applications à économie d'énergie et  
Alimentations de substitution.**



## Vos besoins

✓ Garantir la productivité du site : rendement, sécurité et qualité.

Réduire les coûts d'exploitation par une maintenance maîtrisée.

✓ Limiter la consommation et donc les coûts d'énergie tout en préservant un niveau d'éclairage optimal.

✓ Incrire le site dans une logique d'efficacité énergétique associant écologie et économie pour une image propre, dynamique et moderne auprès des publiques internes et externes.



## La solution LED GREEN VIA pour environnements industriels

✓ La solution LED GREEN VIA pour environnements industriels

✓ La gamme LED GREEN VIA répond à vos exigences de productivité et de qualité.

✓ Rendu des couleurs, netteté des formes et des contrastes, absence d'éblouissement pour une meilleure efficacité dans les zones de travail notamment dans les zones où la visibilité et la clarté sont critiques : contrôle qualité, inspection des produits, espaces de sécurité...

✓ Des éclairages LED qui, en cas de coupure de courant, se réamorcent immédiatement et reprennent leurs pleines puissances en une fraction de seconde, sans temps de chauffe avec un éclairage médiocre, comparativement aux systèmes classiques.

✓ Des produits qui optimisent le confort visuel (70% des informations reçues et traitées passent par la vision) pour plus de sécurité et une meilleure rentabilité des équipes : moins de fatigue oculaire, moins d'accidents, moins d'absentéisme.



✓ **La gamme LED GREEN VIA pour une maintenance réduite grâce à une espérance de vie démultipliée.**

✓ Une durée de vie en moyenne de supérieure à 50 000 heures.

✓ Des coûts d'exploitation considérablement allégés grâce à la réduction des interventions sur les zones d'accès difficiles ou la mise en arrêt de chaînes de production pour opérations de maintenances.

✓ Des produits d'éclairage particulièrement adaptés à un usage continu fréquent dans un environnement industriel : absence de chauffe, limitation de la dissipation calorifique et possibilité de gradation des systèmes.

✓ Des produits IP65 pour une meilleure résistance aux environnements humides et/ou poussiéreux.

## ✓ **La gamme LED GREEN VIA pour une maintenance réduite grâce à une espérance de vie démultipliée.**

- ✓ Une durée de vie en moyenne supérieure à 50 000 heures.
- ✓ Des coûts d'exploitation considérablement allégés grâce à la réduction des interventions sur les zones d'accès difficiles ou la mise en arrêt de chaînes de production pour opérations de maintenances.
- ✓ Des produits d'éclairage particulièrement adaptés à un usage continu fréquent dans un environnement industriel : absence de chauffe, limitation de la dissipation calorifique et possibilité de gradation des systèmes.
- ✓ Des produits IP65 pour une meilleure résistance aux environnements humides et/ou poussiéreux.

## ✓ **L'efficacité énergétique au cœur de la gamme LED GREEN VIA.**

- ✓ Des éclairages LED à hauts rendements énergétiques : 70% d'économie d'énergie.
- ✓ Des produits caractérisés par une dissipation calorifique quasi inexistante qui permet de réduire les dépenses de climatisation d'un site et donc de réaliser des économies d'énergie additionnelles.
- ✓ Une réduction de la facture électrique d'autant plus impactante que les sites industriels sont de gros consommateurs d'éclairage tant par leurs surfaces que par la durée d'allumage : effet démultiplicateur de la gradation des produits LED associés à leurs rendements énergétiques.
- ✓ Des solutions LED conçues pour diminuer la consommation d'énergie sans compromettre la qualité d'éclairage.



## ✓ **La gamme LED GREEN VIA, une solution qui offre un triple bénéfice : économique, écologique et pratique.**

- ✓ Des produits d'éclairage qui associent : innovation technologique propre, gain économique, progrès écologique et performance au service de la productivité de vos sites.

## ✓ **Gamme LED GREEN VIA et applications industrielles.**

- ✓ Nos solutions LED, une réponse à vos besoins dans les applications suivantes :
- ✓ Les grands halls industriels avec des durées d'éclairage très longues et des grandes hauteurs de plafonds.
- ✓ Les chaînes de montage et les allées de hangars ou d'espaces de stockage qui requièrent un flux lumineux élevé sur une zone précise.
- ✓ Les zones qui exigent un niveau d'éclairage élevé ainsi qu'un excellent confort visuel : contrôle de la qualité, montage et assemblage.
- ✓ Les salles blanches des industries alimentaires, pharmaceutiques, électriques ou électroniques qui nécessitent des systèmes d'éclairage étanches (protection IP), à hauts rendements, d'une durée de vie très longues afin de minimiser une maintenance coûteuse et compliquée (accessibilité, hygiène).
- ✓ Le relamping de bâtiments industriels vieillissants trop gourmands pour une meilleure efficacité énergétique et une diminution sensible des coûts d'exploitation.

Les gammes LED GREEN VIA particulièrement adaptées aux applications industrielles.



Nous contacter

Industrie agro-alimentaire, industrie textile, industrie chimique et pharmaceutique, industrie sidérurgique et métallurgique, industrie aéronautique et spatiale, industrie automobile, beauté et cosmétique, luxe, plasturgie, verre, imprimerie...

N'hésitez pas à nous contacter pour une approche détaillée et personnalisée de vos projets d'éclairage.



GREEN VIA  
SAS FIRST MOVER  
264, rue des Sables de Sary  
45770 Saran France

Tél. : 02 38 43 58 42  
Fax : 04 26 69 88 15  
Mail : [info@green-via.fr](mailto:info@green-via.fr)  
Web : [green-via.fr](http://green-via.fr)